

**SILAXIL
PUTTY**



**SILAXIL
LIGHT BODY
REGULAR BODY**



LASCOD SpA

Via L. Longo, 18 - 50019 Sesto Fiorentino (Firenze) - Italy
Tel. +39 055 421.57.68 (r.a.) e-mail: lascod.italy@lascod.it

www.lascod.com

Impresión Preliminar

APLICACIONES

Las impresiones preliminares con la técnica de dos pasos ó de doble impresión (putty wash) se basa en la técnica de "bocadillo" y reproduce fielmente la periferia para dentaduras completas en la que es de vital importancia la mordida. La impresión puede galvanizarse.

PREPARACIÓN

Seque las zonas a reproducir y evite que fluyan líquidos posteriormente. Utilice únicamente el catalizador Enersyl en las siguientes cantidades: Para 12 g de silicona, le corresponden el nivel de una cuchara llena, 0,3 g que hacen más ó menos 3.5 cm de largo. (El diámetro de la cuchara) y se extienden sin que se encoja (1). Mezcle el catalizador con la silicona vigorosamente hasta que se obtengan una masa de color uniforme (2). Coloque el material mezclado en la cubeta de impresión (3) y llévela a la boca (4).

Impresiones de dos pasos ó de doble impresión (putty wash)

APLICACIONES

Las impresiones de dos pasos ó de doble impresión (putty wash) cómo su nombre lo dice, se hace en dos pasos y usando la jeringa en la técnica de bocadillo. La impresión puede galvanizarse.

PREPARACIÓN

Seque las zonas que va a reproducir y tenga cuidado de que posteriormente no entre ningún líquido a la misma: Utilice únicamente el catalizador Enersyl en las siguientes cantidades: Para 10g de Silicona, 0.8 g de pasta catalizadora. Para facilitar la colocación del catalizador, se puede utilizar la guía de mezclado. Coloque el Silaxil dentro del área indicada entre las dos líneas de la parte izquierda hacia la derecha. Hágalo de tal forma que la pasta se expanda lo suficiente para llegar a las dos líneas paralelas sin traspasarlas. Coloque el catalizador usando el mismo procedimiento (5). Las líneas oblicuas relacionan la cantidad de silicona necesaria con la cantidad de catalizador a utilizar. Mueva el Silaxil y el catalizador hacia el centro de la guía utilizando una espátula de acero inoxidable y mézclela vigorosamente eliminando todas las burbujas hasta que obtenga una mezcla de color uniforme (6). Coloque el material mezclado en la cubeta de impresión con una espátula ó con una jeringa en el caso de los elastómeros (7) y llévela a la boca (8).

IMPRESIÓN PRELIMINAR



IMPRESIÓN DE DOS PASOS Ó DE DOBLE IMPRESIÓN (PUTTY WASH)



DATOS TÉCNICOS	Impresión Preliminar		Impresión Doble	
	Tipo 0 - Putty	Tipo 2 - Regular Body	Tipo 3 - Light Body	
ISO 4823				
Tiempo de Mezclado	30"	30"	30"	
Tiempo de Trabajo *	1'20"	2'	2'	
Tiempo de fraguado intraoral mínimo	3'	3'30"	3'30"	
Recuperación Elástica	99,75%	99,9%	99,9%	
Resistencia a la Compresión	3,5%	4,5%	4,5%	
Cambio dimensional después de 24 horas	-0,15%	-0,2%	-0,2%	
Reproducción de Detalles	40µ	15µ	15µ	

* Datos con una temperatura de (23 ±2)°C y (50±10) % de humedad relativa.

ADVERTENCIAS

Se recomienda no sobrepasar las dosis indicadas de catalizador. Las altas temperaturas ó una cantidad mayor de catalizador reducen los tiempos indicados y las bajas temperaturas ó cantidades menores de catalizador los aumentan.

Después de las impresiones preliminares, enjuague bien con agua de grifo para eliminar restos de saliva ó sangre y seque bien para asegurar la adhesión óptima de la impresión doble. La impresión se puede mantener sin ningún aditamento adicional. Vacíe el modelo al menos 15 minutos después de sacarlo de la boca. Se obtienen muy buenos resultados cuando se utiliza yeso Ortotipo, Kromotipo ó Singletipo tipo II ó IV de la gama Lascod Cierre bien los envases después de utilizarlos. Para desinfectar, sumerja la impresión durante 5 minutos en una solución de Glutardehído (En una concentración de 0.5%-2%) ó de Hipoclorito de Sodio (En una concentración de 0.1%-1%). Enjuague la impresión con agua de grifo después de desinfectarla.

NOTA: Si la silicona entra con contacto con los ojos, enjuague abundantemente con agua y consulte con un médico. El catalizador es muy irritante

CUBETA DE IMPRESIÓN

Se puede utilizar todo tipo de cubetas rígidas. Se recomienda el uso de cubetas Lascod Exploit.

OTRAS SILICONAS DISPONIBLES

Para el consultorio: OKLUREST y GHENESYL, siliconas por adición.

Para el laboratorio: ERGASIL, silicona por condensación; ERGAMIX y XILGUM, siliconas por adición.

GARANTÍA

LASCOD SpA garantiza la calidad de sus productos y promete reemplazarlo en caso de que exista algún defecto en su fabricación siempre y cuando el producto no esté adecuado. LASCOD SpA no se hará responsable de productos que tengas defectos por uso incorrecto del mismo, ya sea de forma directa, indirecta ó accidental. Asegúrese de la idoneidad del material antes de su utilización.